

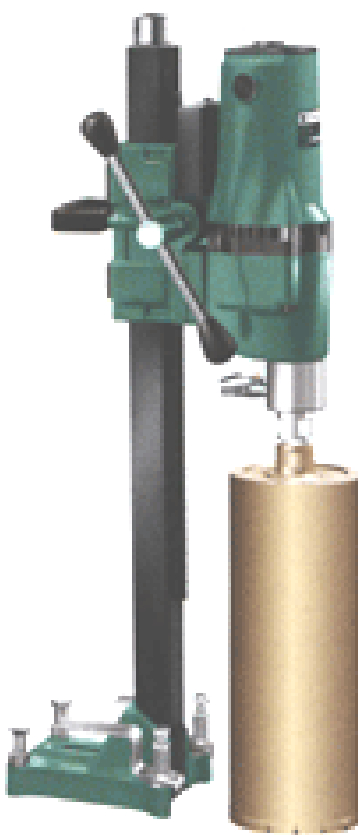


INDUSTRIAS TECHNOFLEX SA

<http://www.technoflex.es/>

Perforadora de Hormigón

Mod. TH-15



Manual de Instrucciones / Lista de Recambios

MAQUINARIA PARA LA CONSTRUCCIÓN Y OBRAS PÚBLICAS

Este manual está compuesto por los siguientes capítulos:

1A- Utilización (Español)

2.- Recambios Perforadora **TH-15**

Este manual contiene información y procedimientos que son necesarios para utilizar y mantener adecuadamente estas Perforadoras. Para su propia seguridad y protección, por favor lea cuidadosamente, entienda y observe todas las instrucciones de seguridad descritas en este manual. LOS DATOS CONTENIDOS EN ESTE MANUAL SON CORRECTOS EN EL MOMENTO DE SU EDICIÓN, NO OBSTANTE, EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS SIN PREVIO AVISO, A FAVOR DEL COMPROMISO DE MEJORA CONTÍNUA.

Mantenga este manual ó una copia de él con la máquina. Si se pierde ó Ud. desea un ejemplar adicional haga el favor de comunicarse con INDUSTRIAS TECHNOFLEX, S.A. Esta máquina fue fabricada con la seguridad del usuario en mente; sin embargo, situaciones peligrosas pueden presentarse si la máquina es utilizada inapropiadamente. Siga las instrucciones de utilización cuidadosamente. Si Ud. tiene preguntas ó dudas acerca de la utilización o mantenimiento de este equipo, haga el favor de comunicarse con INDUSTRIAS TECHNOFLEX S.A.

ÍNDICE

<u>Capítulo</u>	<u>Página</u>
1.1 ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	1A-1
1.2 DATOS TÉCNICOS	1A-2
1.3 INSTRUCCIONES DE USO	1A-2
1.4 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	1A-3
2.1 RECAMBIOS PERFORADORA TH-15	2-1

**ATENCIÓN**

Si no se siguen correctamente las instrucciones podrían ocurrir graves lesiones personales.

1.1 Advertencias e Instrucciones de Seguridad

**ATENCIÓN**

¡LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES!

Cuando use herramientas eléctricas siga las precauciones básicas de seguridad, para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica ó lesión personal.

1. Mantenga la zona de trabajo limpia.
2. Valore el ambiente en la zona de trabajo, **NO** exponga la máquina a la lluvia. Mantenga la zona de trabajo bien iluminada. **NO** trabaje en un ambiente con presencia de líquidos ó gases inflamables. El motor produce chispas durante su funcionamiento normal que podrían provocar riesgo de incendio.
3. Vista ropa adecuada, use guantes, calzado adecuado y protección para los ojos.
4. El conexionado a tierra en máquinas del grupo I es necesario para prevenir riesgos de descargas eléctricas. El cable eléctrico de conexión está preparado para ésta función.
5. La clavija de conexión en su línea debe incorporar toma de tierra.
6. Mantenga a niños y personas ajenas a esta función alejados de la zona de trabajo.
7. **NO** fuerce el cable eléctrico, **NO** transporte la máquina por el cable ni le dé tirones para desconectarla. Mantenga el cable eléctrico alejado del calor, maquinaria pesada y bordes afilados.
8. Para prevenir una puesta en marcha involuntaria **NO** traslade la máquina de lugar estando conectada a la línea. Asegúrese antes de conectar el cable a la línea que el interruptor se encuentra en posición de paro.
9. Si se ha de utilizar un cable eléctrico de extensión (alargo) asegúrese que sea de la sección necesaria y que disponga de toma de tierra.
10. Para una mayor seguridad se debería trabajar estando la máquina conectada a un diferencial de 300µA. y una rapidez de 0.1S. la sensibilidad de este protector se debería comprobar periódicamente.
11. Siempre que no use la máquina debería estar desconectada así como cuando cambie la broca o haga algún tipo de mantenimiento.

¡Guarde estas instrucciones!

1.2 Datos Técnicos

Modelo	TH-15
Voltaje	220 V. ~
Frecuencia	50 Hz.
Potencia	2600 W.
Velocidad sin Carga	460 / 900 r.p.m.
Broca Máx. Admisible	Ø175 mm.
Dimensiones Externas	920x400x250 mm.
Rosca Conexión Broca	1 ¼ " UNC
Peso	25,2 Kg.

1.3 Instrucciones de Uso

1. Como instalar una Broca:

Asegúrese que la rosca de la broca y del eje están limpias y aplicar ligeramente un poco de grasa. Una vez haya hecho esto ya puede roscar la broca al eje.

2. Taladrado:

Asegúrese que se conecta la máquina a la tensión correcta y elegiremos la velocidad adecuada. Para ello **con la máquina parada** seleccionaremos la velocidad rápida o lenta, por norma general para brocas de menos de Ø100 mm. utilizaremos la velocidad rápida (900 r.p.m.) y para brocas de mayor diámetro la lenta (460 r.p.m.). Tras esta operación abriremos la llave de paso de agua y comenzaremos a taladrar sin carga y avanzaremos lenta pero firmemente hasta encontrar la superficie a taladrar.

Si durante el taladrado, notamos que la velocidad del motor se reduce es debido a un exceso de carga, por lo que disminuirémos el avance hasta recuperar la velocidad normal del motor. Si además notamos salir humo del motor o cierto olor a quemado deberemos dejar enfriar de manera natural la máquina.

Esta máquina posee embrague de seguridad que ante una situación de enclavamiento de la broca, protege al motor de que se queme.

3. Materiales:

Cuando taladre hormigón armado al encontrar las varillas, la máquina perderá velocidad y toda la columna soporte vibrará, entonces deberá bajar la velocidad de avance hasta volver a unas condiciones de trabajo normales.

4. Mantenimiento:

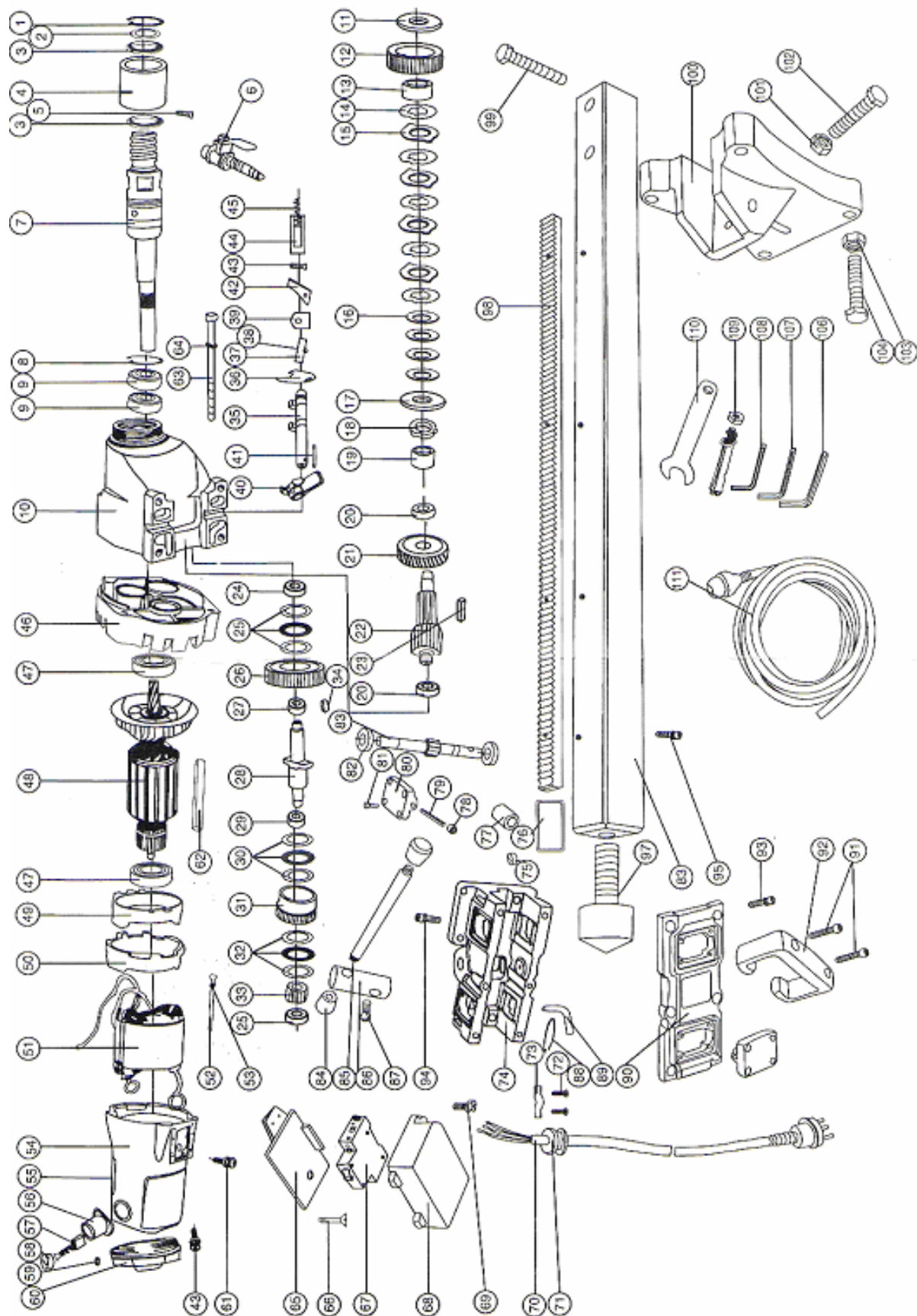
La máquina debe ser inspeccionada periódicamente y reponer cualquier pieza que no se encuentre en perfectas condiciones.

Guardar la máquina en lugar limpio y seco cuando no vaya a ser usada.

1.4 Solución de Problemas Durante el Funcionamiento

AVERÍA	CAUSA	SOLUCIÓN
El motor no gira.	<ul style="list-style-type: none"> - Línea de alimentación sin tensión. - Falla el interruptor. - Mal contacto de escobillas ó desgastadas. - Rótor ó estátor defectuoso. 	<ul style="list-style-type: none"> - Revisar línea de alimentación y clavija conexión. - Cambiar interruptor. - Limpiar ó cambiar escobillas. - Revisar y cambiar rótor ó estator.
Salen chispas del motor.	<ul style="list-style-type: none"> - Bobinado del rótor en cortocircuito. - Muelle de la escobilla bloqueado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Reparar ó cambiar rótor. - Ajustar ó cambiar escobilla.
Vibraciones al taladrar.	<ul style="list-style-type: none"> - La base de la columna no está firmemente fijada. - Existe demasiado juego entre el soporte deslizante y la columna. - Los tornillos de fijación del motor al soporte se han aflojado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Revisar fijación de la columna - Ajustar juego. - Revisar y apretar tornillos.
Velocidad de taladrado lenta.	<ul style="list-style-type: none"> - Broca gastada. 	<ul style="list-style-type: none"> - Reparar ó sustituir broca.

2.1 Perforadora TH-15 / Corell drill TH-15 / Perfurador TH-15



INDUSTRIAS TECHNOFLEX, S.A.

C/Josep Pujol, s/n.
Apartado de correos, 43
E-08191 RUBÍ (Barcelona)-SPAIN

Tel. (+34) 93 588 53 37
Fax (+34) 93 697 37 54
e-mail: teflex@ficsa.com
Internet: <http://www.technoflex.es>



Cód. 4046600020



INDUSTRIAS TECHNOFLEX SA